

Part number:

HYDROMA

HYDRAULICKÉ SYSTÉMY

**HIDROMA
SISTEMS**

UKLADY HYDRAULICZNE

HYDROMA

ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ СИСТЕМЫ

POMPE A PISTONI AD ASSE INCLINATO

BENT AXIS PISTON PUMPS

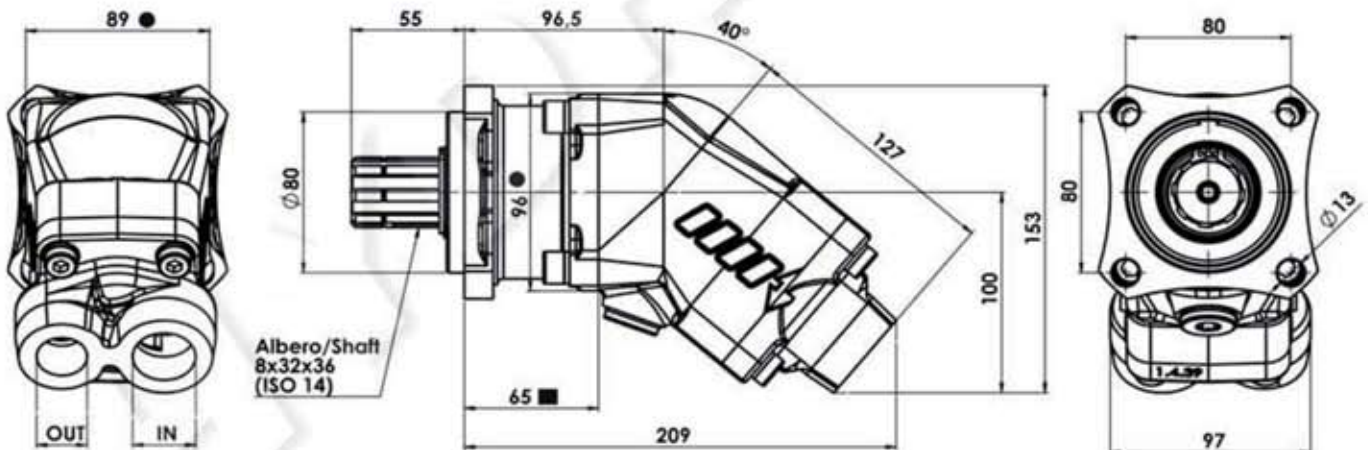
CODICE FAMIGLIA
 FAMILY CODE
601-001**"HDS"**
 Flangia/Flange
 Albero/Shaft
 Cilin./Displ.

ISO
ISO14 8x32x36
12-17-25-34


Fluido idraulico Fluid	Minerale o sintetico compatibile con guarnizioni: Mineral or synthetic compatible with the following seals: FKM, FPM, HNBR				
Viscosità cinematica consigliata Kinematic viscosity suggested	T media ambiente (°C) Average ambient temp. (°C)	< -40	-40 ÷ 10	10 ÷ 35	> 35
	VG (cSt = mm ² /s)	16	22	32	46
Viscosità cinematica ottimale di esercizio Optimale kinematic viscosity			VG = 10 cSt ÷ 100 cSt		
Viscosità cinematica max consentita all'avviamento Max kinematic viscosity suggested at the start-up			VG = 750 cSt		
Indice di viscosità consigliato Viscosity index suggested	VI > 100	Temperatura di esercizio Working temperature -40°C ÷ 140°C			
Grado di filtrazione Oil filtering			> 200 bar: 10 µm < 200 bar: 25 µm		
Pres. di aspirazione Inlet pressure			0,85 ÷ 2 bar assoluti/absolut		
Senso di rotazione Pump rotation			Unidirezionale (Dx o Sx) Unidirectional (Right or Left)		

Verificare che la pompa sia posizionata almeno 100 mm sotto il livello minimo del serbatoio olio. Prima di avviare la pompa effettuare spurgo aria.
Verify that pump is, at least, 100 mm under the minimum level of the tank. Before starting the pump bleed the air.

Codice fascicolo: 997-400-60010 Rev: AC

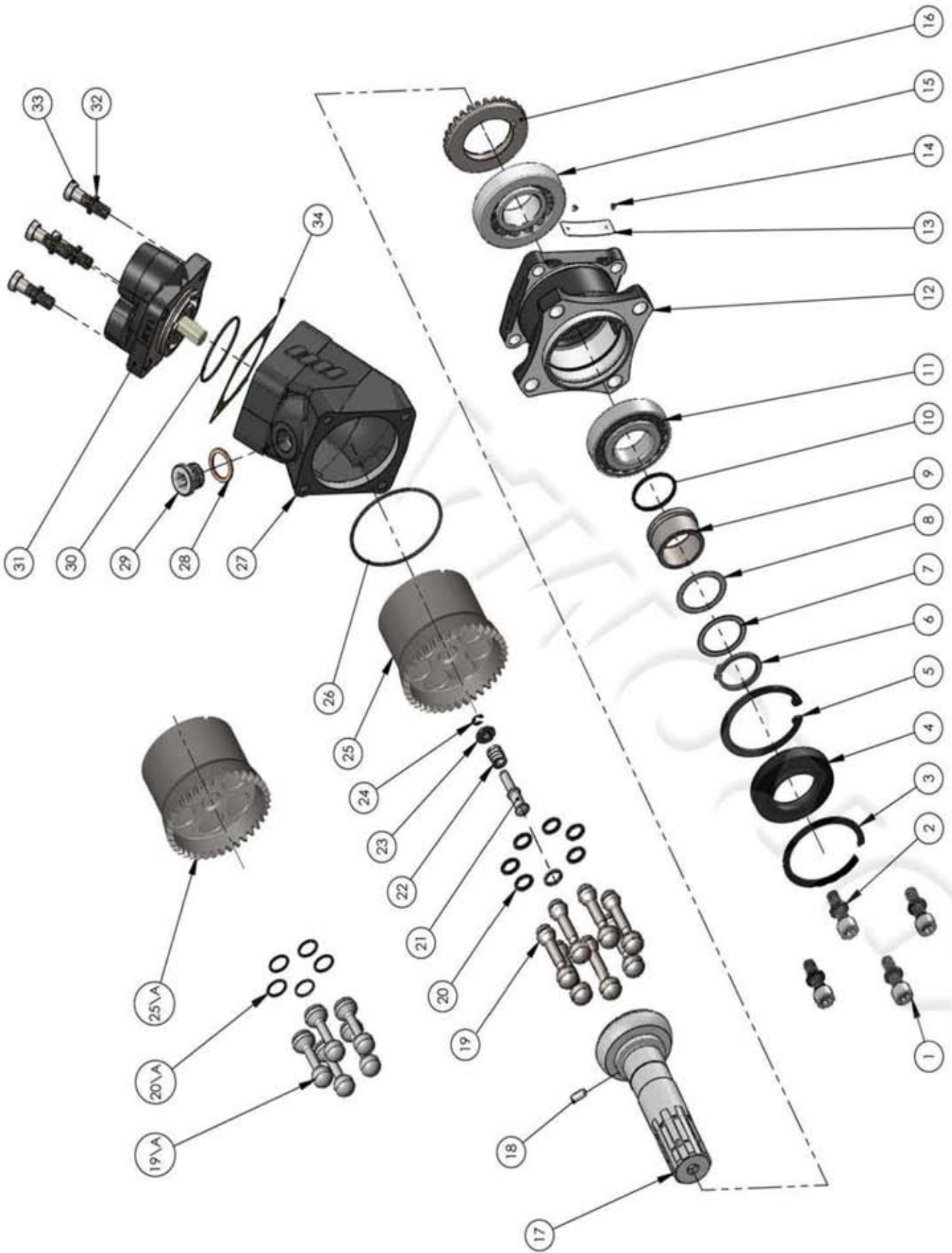
Dimensions in mm
 ● Larghezza minima corpo a quota indicata ■
 Minimum bodywidth at indicated measurement

Data: Mercoledì 30 marzo 2016

Rev: //

Codice foglio: 997-601-01510

Tipo pompa Pump type	Rotazione Rotation		IN	OUT	IN	OUT
	Destra Right	Sinistra Left				
HDS-12	601-001-10123	601-001-10129	ISO 228 G 1	ISO 228 G 3/4	SAE	SAE
HDS-17	601-001-10173	601-001-10179	G 1	G 3/4		
HDS-25	601-001-10253	601-001-10259	G 1	G 3/4		
HDS-34	601-001-10343	601-001-10349	G 1	G 3/4		



N°	HDS 12 GAS	HDS 17 GAS	HDS 25 GAS	HDS 34 GAS	Codice P. Number	Descrizione Description	Q.tà Q.ty
1	•	•	•	•	502-004-00565	Vite TCE M 10x35	4
2	•	•	•	•	501-008-00054	Rosetta elastica	4
3	•	•	•	•	501-000-02729	Anello elastico	1
4	•	•	•	•	506-000-24272	Paraolio	1
5	•	•	•	•	501-001-00677	Anello elastico	1
6	•	•	•	•	501-000-01355	Anello seeger rinforzato	1
7	•	•	•	•	529-007-01127	Rondella	2
8	•	•	•	•	529-007-00226	Rondella	2
9	•	•	•	•	511-002-00200	Bussola	1
10	•	•	•	•	506-000-13137	Guarnizione OR	1
11	•	•	•	•	510-002-00211	Cuscinetto a rulli conici	1
12	•	•	•	•	517-002-01154	Corpo anteriore	1
13	•	•	•	•	513	Targhetta completa	1
14	•	•	•	•	513-000-00011	Chiodino fiss. targhetta	2
15	•	•	•	•	510-002-00373	Cuscinetto a rulli conici	1
16	•	•	•	•	525-011-00264	Corona dentata	1
17	•	•	•	•	522-005-00357	Albero	1
18	•	•	•	•	522-005-00268	Albero	1
19	•	•	•	•	532-005-00061	Spina UNI 6364	1
19A	•	•	•	•	532-005-00052	Pistone sferico	7
20	•	•	•	•	532-005-00061	Pistone sferico	5
20A	•	•	•	•	532-005-00052	Pistone sferico	5
21	•	•	•	•	501-023-00064	Fasce elastiche	21
22	•	•	•	•	542-001-00313	Perno sferico con guida albero	15
23	•	•	•	•	542-001-00162	Molla di carico corpo cilindri	1
24	•	•	•	•	512-005-01651	Anello guida molla	1
25	•	•	•	•	512-005-00812	Anello guida molla	1
25A	•	•	•	•	542-001-00322	Anello seeger	1
26	•	•	•	•	542-001-00171	Anello seeger	1
27	•	•	•	•	501-015-00046	Gruppo corpo cilindri sede pistoni	1
28	•	•	•	•	501-015-00028	Gruppo corpo cilindri sede pistoni	1
29	•	•	•	•	500-029-16034	Guarnizione OR	1
30	•	•	•	•	500-029-16025	Corpo intermedio	1
31	•	•	•	•	500-029-16017	Rondella rame	1
32	•	•	•	•	500-029-16012	Tappo cieco	1
33	•	•	•	•	506-000-18020	Guarnizione OR	1
34	•	•	•	•	517-002-00171	Corpo intermedio	1
A	•	•	•	•	116-009-10129	Rondella rame	1
A	•	•	•	•	115-006-00135	Tappo cieco	1
A	•	•	•	•	506-000-12224	Guarnizione OR	1
A	•	•	•	•	500-029-80340	Gruppo corpo posteriore	1
A	•	•	•	•	500-029-80251	Gruppo corpo posteriore	1
A	•	•	•	•	500-029-80171	Rosetta elastica	4
A	•	•	•	•	500-029-80126	Vite TCE M10x30	4
A	•	•	•	•	501-020-00101	Guarnizione piastra	1
A	•	•	•	•	502-004-00556	Washer	4
A	•	•	•	•	507-000-00256	Socket head capscrew	4
A	•	•	•	•	507-000-00523	Gasket	1

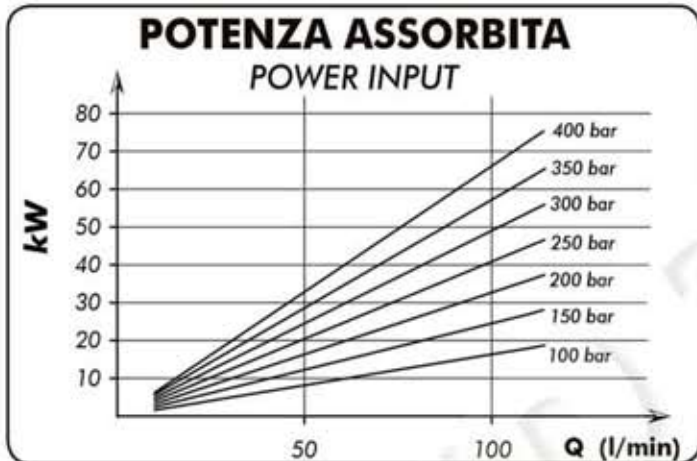
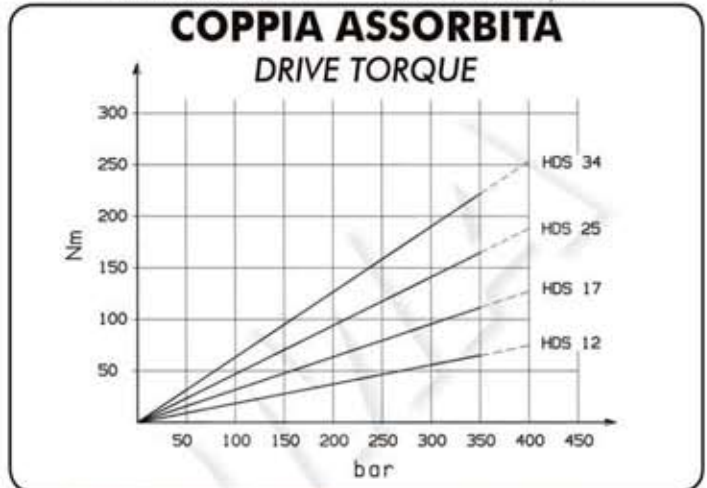
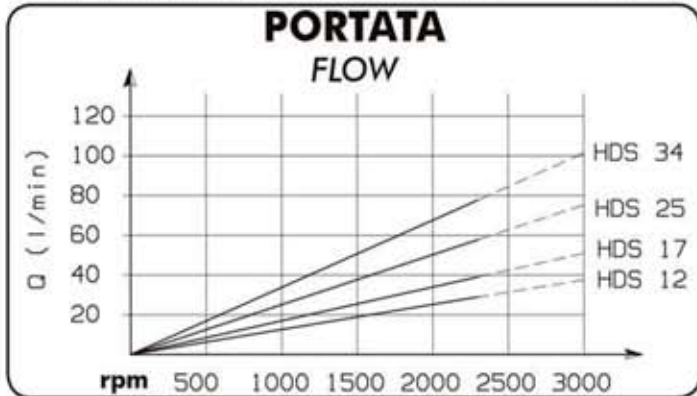
A = alternative

CARATTERISTICHE TECNICHE DI FUNZIONAMENTO / TECHNICAL FEATURES

Tipo pompa Pump type	Cilindrata Displacement cm ³ /rev	Pressione Pressure		Velocità / Speed			Velocità min. Min. speed rpm	Peso Weight kg
		P1 bar	P3 bar	V0 rpm	V1 rpm	V2 rpm		
HDS-12	12.62	350	400	3000	2300	3000	300	8,7
HDS-17	16.98							
HDS-25	25.12							
HDS-34	33.80							

P1=Pressione massima continua Max. continuous pressure (100%)
P3=Pressione massima di punta Max. peak pressure (6 sec.max)

V0=Massima continua vuoto Max. continuous speed without load
V1=Massima continua Max. continuous speed
V2=Massima intermittente Max. intermittent speed



**SCELTA DEL TUBO DI ASPIRAZIONE
HOW TO CHOOSE THE SUCTION PIPE SIZE**

Q Portata Flow l/min	Ø interno min. tubo Min pipe diam.		Velocità flusso Flow speed (m/s)
	mm	inch	
20	25	1"	0,68
30	32	1" 1/4	0,62
40	32		0,83
50	38	1" 1/2	0,74
60	38		0,88
70	40	1" 9/16	0,93
80	45	1" 3/4	0,84
90	45		0,94
100	50	2"	0,85
110	50		0,93
120	60	2" 3/8	0,71
130	60		0,77
140	60		0,83
150	60		0,88
160	63	2" 1/2	0,86
170	63		0,91
180	63		0,96

Per garantire corrette condizioni di aspirazione la velocità del flusso non deve superare 1 m/sec.
To ensure the proper suction pipe size the flow speed should not exceed 1mt/sec.



Kit guarnizioni / Seal Kit
108-903-25340

Codice fascicolo:997-400-60010 Rev: AD

Data: Mercoledì 30 marzo 2016

Rev: //

Codice foglio:997-601-01510